第6章

20~2000 rpm, 1.5 kgf·cmをフィードバック制御で駆動する

30 W級 DC モータ制御回路の設計実例

米谷 勝也

Katsuya Yonetani

本章では、約30 V_{DC} で最大2000 rpm以上の回転数が得られる出力30 W 程度のDC モータを使用し、負荷トルク1.5 kgf·cm以上まで速度を一定に保つ制御回路を設計します。

システム設計

■ 設計仕様

次の仕様のモータ制御回路を設計します.

● 制御回路

- 速度可変比: 100:1以上
- 制御可能な回転数: 20~2000 rpm
- 速度指令信号: -5~+5V_{DC}
- 回転方向: $0\sim +5$ V_{DC} 入力時 CW 方向, $-5\sim 0$ V_{DC} 入力時 CCW 回転方向.なお回転方向は,モータをシャフト側から見た場合.
- PWM 周波数: 16 kHz
- 応答性:ステップ入力時の立ち上がり時間30 ms

● 電源電圧

- ・ パワーMOSFETゲート駆動電源電圧:15 V
- モータ電源電圧:30 V
- ロジック回路電源電圧:5V
- モータ(ブラシ付き DC)
- トルク定数: $K_t = 0.62 \text{ kgf} \cdot \text{cm/A}$
- $\Box \beta \cdot 1 + \nu : J_M = 0.12 \times 10^{-3} \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2$
- シャフトに取り付ける負荷のイナーシャ: $J_L = 0.369 \times 10^{-3} \, \mathrm{kgf \cdot cm \cdot s^2}$,直径 $42 \, \mathrm{mm}$,厚さ $15 \, \mathrm{mm}$ の鉄製のプーリを使用する



■ 設計する速度制御回路の概要

図6-1は速度制御回路のブロック図、図6-2は全回路図です。また写真6-1は、製作した基板および使用したモータの外観です。

● 回転速度の検出

モータの回転速度は、PG信号をF-V変換(周波数-電圧変換)して検出します。そしてこの電圧を速度アンプにフィードバックします。なお、モータに取り付けられたエンコーダのパルス信号 (PG) の周波数は回転数に比例します。

● 速度を一定に保つ速度フィードバック

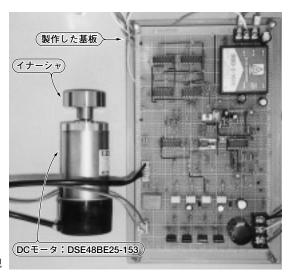
速度指令とこの速度フィードバック信号の差を速度アンプに入力し、回転速度が一定となるようPI (比例積分)制御を行います。速度アンプからはトルク指令を電流アンプに入力します。

● 電流フィードバックでトルクを一定に保つ

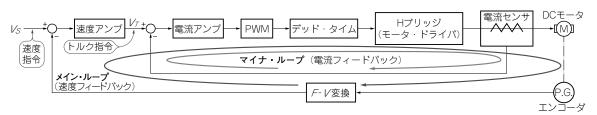
電流アンプは、電流センサで検出した電機子電流のフィードバック信号により、トルク指令に比例したトルクを発生させる電流制御を行います。このように速度ループ内にマイナ・ループである電流ループを挿入する制御(カスケード制御方式)を行い、速応性と安定性を向上させる構成にします。

■ PWM変調回路から出力段まで

電流アンプ出力をPWM変調した後、デッド・タイムを付加します。そしてPWM信号のHレベルと



〈写真6-1〉 製作した制御回路基板とモータの外観



〈図6-1〉実験用速度制御回路のシステム・ブロック図



